

Tytuł analizy:	Analiza SWOTC technologii chemicznych
Oceniany obiekt:	Biel tytanowa
Ilość ekspertów biorących udział w ocenie:	16
Okres, w którym przeprowadzona była ocena:	06.04.2011 - 07.05.2011
Projekt:	Projekt WND-POIG.01.01.01-00-009/09 "Odpady nieorganiczne przemysłu chemicznego - foresight technologiczny"

Silne strony

Cechy zdefiniowane:	ilość wskazań
Ustabilizowana pozycja produktu na rynku krajowym	13
Wieloletnie doświadczenie technologiczne	12
Stąły i przewidywalny rynek zbytu	9
Rozwinięta infrastruktura krajowych odbiorców produktu technologii	8
Wykształcona i stabilna kadra	7
Wzrost innowacji w technikach sterowania i kontroli procesów i operacji technologicznych	6
Wzrost poziomu wykształcenia i świadomości ekologicznej kadry	4
Stąły lub różnorodny rynek zbytu na produkty uboczne lub/i produkty z odpadu technologicznego	4
Własne lub tanie i dostępne zaplecze badawczo-rozwojowe	3
Ustalona marka producentów/zaufanie odbiorców	3
Dostępność technologii/innowacji technologicznych	1
Własne propozycje ekspertów:	
Korzystne powiązania technologiczne	1
jedyna fabryka w Polsce oparta na dobrej technologii	1
jedyny wytwórca w Polsce	1

Słabe strony

Cechy zdefiniowane:	ilość wskazań
Brak krajowego surowca	9
Wysokie koszty/opłaty środowiskowe	7
Konieczność składowania lub unieszkodliwiania powstającego odpadu	6
Szkodliwe oddziaływanie na środowisko	5
Proces/y jednostkowe technologii wymagają zmian	5
Brak środków na wdrażanie procesów innowacyjnych	5
Techniczne zużywanie się istniejących instalacji	5
Wysokie koszty dostosowania instalacji do nowych standardów emisyjnych	5

Brak odbiorców produktów ubocznych	4
Brak opłacalnej technologii / procesu odzysku odpadów	3
Sezonowość na rynku produktu	2
Niekorzystna lokalizacja zakładów, np. bliskość miast lub obszarów chronionych	1
Własne propozycje ekspertów:	
Niekorzystne oddziaływanie na środowisko	1
konieczność modernizacji przy ograniczonych środkach	1
pilna konieczność modernizacji	1
Technologia odpadowa	1
Konieczność składowania i przerobu powstającego produktu ubocznego	1

Szanse

Cechy zdefiniowane:	ilość wskazań
Nowe, innowacyjne technologie	10
Dostępny krajowy potencjał badawczo-wdrożeniowy związany z technologią	6
Wdrażanie nowych BAT	4
Koniunktura popytu na bazowe chemikalia spowodowana zmianami na rynku produktów rynkowych (konsumenckich)	3
Monopolizacja podstawowych technologii	3
Rynek mediów energetycznych - koniunktura	1
Ceny i dostępność gazu	1
Zaostrzenie kryteriów emisji z instalacji (nowe BAT)	1
Zmienność kursów walut	1
Krajowe przepisy prawne	1
Rozporządzenia REACH i jego skutki	1
Polityka gospodarcza Państwa, w tym wysokość podatków (VAT)	1
Nowe instalacje produkcyjne o niższym reżimie środowiskowym poza Europą	1
Własne propozycje ekspertów:	
Gospodarcze wykorzystanie odpadów (w większym stopniu niż obecnie)	1
efektywna modernizacja	1
Bezpośrednie sąsiedztwo uznanego środowiska akademickiego	1
Wzrastający popyt na produkcie	1
szeroki asortyment produktów	1
różnorodny rynek zbytu na produkty	1
Jedyny producent bieli tytanowej w kraju	1
rozwijający się rynek	1

Instalacje poza Europą	1
Zagrożenia	
Cechy zdefiniowane:	ilość wskazań
Konkurencja krajów rozwijających się (Azja, Rosja, Ameryka Południowa)	8
Zaostrzenie kryteriów emisji z instalacji (nowe BAT)	7
Wzrost kosztów środowiskowych	5
Wdrażanie nowych BAT	4
Nowe instalacje produkcyjne o niższym reżymie środowiskowym poza Europą	4
Zaostrzenie prawa środowiskowego w UE	4
Koszt transportu surowców	3
Globalizacja	3
Coraz mniej dostępnych obszarów na składowanie odpadów	3
Monopolizacja (ograniczenie) dostępu do zagranicznych surowców mineralnych	3
Koniunktura popytu na bazowe chemikalia spowodowana zmianami na rynku produktów rynkowych (konsumenckich)	3
Zmienność kursów walut	2
Brak stabilnej polityki Państwa	2
Rozporządzenia REACH i jego skutki	1
Ingerencje organów UE w gospodarkę	1
Polityka gospodarcza Państwa, w tym wysokość podatków (VAT)	1
Własne propozycje ekspertów:	
konkurencja zagraniczna	1
Bliskość granicy Państwa z Niemcami	1
konkurencja Chin	1
Koszty programu ETS i "Carbon Footprint"	1
dostępność i jakość surowców	1
Niewystarczający krajowy potencjał badawczo-wdrożeniowy związany z technologią	1
Monopolizacja	1
Wyzwania	
Cechy zdefiniowane:	ilość wskazań
Nowe, innowacyjne technologie	4
Ingerencje organów UE w gospodarkę	4
Zaostrzenie prawa środowiskowego w UE	3
Nowe instalacje produkcyjne o niższym reżymie środowiskowym poza Europą	2

Wdrażanie nowych BAT	2
Koniunktura popytu na bazowe chemikalia spowodowana zmianami na rynku produktów rynkowych (konsumenckich)	2
Krajowe przepisy prawne	2
Wzrost świadomości ekologicznej społeczeństwa	2
Rozporządzenia REACH i jego skutki	2
Zaostrzenie kryteriów emisji z instalacji (nowe BAT)	1
Zmienność kursów walut	1
Rynek mediów energetycznych - koniunktura	1
Dostępny krajowy potencjał badawczo-wdrożeniowy związany z technologią	1
Wzrost kosztów środowiskowych	1
Brak stabilnej polityki Państwa	1
Własne propozycje ekspertów:	
Wysoka i stabilna jakość produktu, ułatwiająca rynkową walkę konkurencyjną	1
synergia z produkcją nawozów	1
Oczekiwania ze strony tzw. "opinii społecznej" całkowitej likwidacji technologii naruszających środowisko	1
Po pierwsze nie szkodzić	1
Współpracować z Uniwersytetem Technologicznym Szczecina i specjalistami z krajowych JBR	1
modernizacja	1
synergia z produkcją nawozów NPK	1
Modernizacja technologii	1
Nowe produkty, wzrost popytu, gospodarcze wykorzystanie odpadów	1
zaostrzające się limity emisyjne (IED, BAT, ETS), nowe instalacje w Azji	1
możliwość modernizacji	1
Nowi odbiorcy produktów ubocznych	1